

HOJA DE DATOS TÉCNICOS DIVISIÓN AUTOMOTRIZ Aceites para Transmisión CAT-ALI

Aceite Transmisión CAT-ALI SAE 10W, SAE 30 y SAE 50

DESCRIPCIÓN

El Aceite para Transmisión CAT-ALI, está formulado con aceites básicos con un alto grado de refinación y un paquete de aditivos de avanzada tecnología, diseñado para el cuidado y mantenimiento de equipos de construcción, minería y agricultura que requieren fluidos de alto desempeño que cubran las especificaciones Caterpillar TO-4 y Allison C-4.

BENEFICIOS Y PROPIEDADES

- Previene el desgaste de los metales, gracias a sus aditivos antiherrumbrantes que reducen los efectos de la humedad y el agua.
- Proporciona cambios más suaves y silenciosos, debido a sus aditivos antifriccionantes que crean una película lubricante minimizando el contacto directo de las superficies.
- Mantiene una potencia adecuada en el sistema, por la excelente compatibilidad del aceite con sellos y otros materiales, reduciendo la aparición de fugas.
- Brinda una adecuada protección a la transmisión, debido a su elevada resistencia a altas temperaturas que asegura una película protectora aun en condiciones severas de operación.
- Drenes extendidos, gracias a sus aditivos antiespumantes que eliminan rápidamente las burbujas de aire presentes en el aceite, disminuyendo su oxidación.

APLICACIONES

Se recomienda su uso para transmisiones manuales, automáticas de servicio pesado, powershifts, diferenciales, mandos finales, convertidores de torque, ejes, frenos y embragues húmedos (sumergidos en aceite), en vehículos equipados con transmisiones Eaton-Fuller, Dana, Euclid, Vickers M-2950-S, Tremac/TTC, sistemas hidráulicos e hidrostáticos de maquinaria de la industria de construcción, minería y agricultura que requieran de un aceite que cumpla con los requerimientos de las especificaciones Caterpillar TO-4 y Allison C-4.

La viscosidad SAE 10W es recomendada para utilizarse en transmisiones hidrostáticas, transmisiones Powershift, mandos finales y sistemas hidráulicos.

La viscosidad SAE 30 es recomendada para utilizarse en transmisiones Powershift, mandos finales y sistemas hidráulicos.

Es recomendado como fluido para microembragues Komatsu.

La viscosidad SAE 50 es recomendada para utilizarse en transmisiones Powershift y mandos finales.

ESPECIFICACIONES

El aceite para Transmisión CAT-ALI cumple las siguientes especificaciones:

- API GL-4
- Allison C-4 (SAE 10W y 30)
- Caterpillar TO-4
- Caterpillar TO-4M
- Caterpillar TO-2
- Komatsu KES 07.868.1
- Sperry Vickers / Eaton : M2950S
- Sperry Vickers / Eaton : 1-280-S

RECOMENDACIONES

Evite el contacto del aceite con la piel, en caso de tener contacto lavar la piel con abundante agua y jabón.

Conserve el recipiente de los lubricantes limpio, bajo la sombra y bien tapado para evitar su contaminación.

NO CONTAMINE. No tire el aceite nuevo o usado al drenaje o al suelo y evite quemarlo. Disponga del aceite usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.

Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Para mayor información sobre los productos Roshfrans y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Aceites para Transmisión CAT-ALI

Aceite Transmisión CAT-ALI SAE 10W, SAE 30 y SAE 50

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Grado SAE	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS		
		10W	30	50
Apariencia a Temperatura Ambiente	Visual	Brillante	Brillante	Brillante
Color	1500	L3.5	L4.0	L6.0
Viscosidad Cinemática @100 °C, mm ² /s (cSt)	445	6.700	11.30	18.20
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	42.82	98.97	216.8
Índice de Viscosidad	2270	110	100	92
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8851	0.8932	0.9061
Punto de Inflamación, °C	92	215	233	247
Punto de Escurecimiento, °C	97	-39	-30	-18
Viscosidad Brookfield @ -35°C, mPa*s (cP)	2983	140 000	N/A	N/A
Viscosidad Brookfield @ -25°C, mPa*s (cP)	2983	N/A	78 100	N/A
Viscosidad Brookfield @ -15°C, mPa*s (cP)	2983	N/A	N/A	37 000
Viscosidad Aparente (MRV) @ -25°C, mPa*s (cP)	4684	12 700	N/A	N/A
Viscosidad Aparente (MRV) @ -15°C, mPa*s (cP)	4684	N/A	9 000	N/A
Corrosión en Lámina de Cobre, 3 h @ 121°C	130	1a	1a	1a

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio.
Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.